



オレンジ色の横線  
コンクリート保護・はく落防止

# RT工法

■お問い合わせ先

販売・製造

## 株式会社 **ダイフレクス**

レジテクト事業部

〒160-0023  
東京都新宿区西新宿3-6-4 東照ビル3F  
Tel.03-5381-0666 Fax.03-5381-0670

**札幌営業所** Tel.011-708-7734 Fax.011-746-3120

**中部営業所** Tel.058-296-3271 Fax.058-296-3272

**大阪営業所** Tel.06-6292-0533 Fax.06-6292-0522

**福岡営業所** Tel.092-433-1090 Fax.092-433-1101

**本 社**

〒163-0823  
東京都新宿区西新宿2-4-1  
新宿NSビル23F 私書箱第6086号

**MFG事業所つくば工場**

JIS A6021表示認定工場 ISO9001・ISO14001認証取得

# レジテクトRT工法では、 超速硬化ウレタンの厚膜塗膜により 驚異の下地追従性を発揮

東・中・西日本高速道路(株)「はく落防止の耐久性能試験」に合格  
 コンクリート構造物においては、雨水や地下水などの水、融雪剤や飛来塩および海水による塩分の浸透により鉄筋の腐食・発錆から爆裂欠損を誘発し構造物の強度を低下させます。トンネル内でのコンクリート塊落下事故や高架橋からのコンクリート片はく落事故等を受けて、発注者はコンクリートのはく落を防ぐために独自の基準を作成し、一斉に対策工事に取り組んでいます。当社ではこの様な問題点を解決するために、抗張力部材としての繊維を用いずに「性能規定」が満足できるコンクリート片はく落防止対策仕様「レジテクト RT 工法」を開発いたしました。

- [東・中・西日本高速道路(株) 規格 コンクリート塗装材の品質規格試験方法 JHS 417 合格]
- [東・中・西日本高速道路(株) 規格 はく落防止の押抜き試験方法 JHS 424 合格]
- [東・中・西日本高速道路(株) 規格 はく落防止の耐久性能試験方法 JHS 425 合格]
- [東・中・西日本高速道路(株) 規格 ひび割れ含浸材料の試験方法 JHS 426 合格]
- [日本鉄道施設協会 コンクリート保護材の品質規格及び試験方法 A 種 梁 合格]
- [日本鉄道施設協会 コンクリート保護材の品質規格及び試験方法 B 種 中央スラブ 合格]
- [日本鉄道施設協会 コンクリート保護材の品質規格及び試験方法 C 種 はねだしスラブ 合格]
- [西日本旅客鉄道(株) 一般環境用表面処理工法 暫定認定]
- [西日本旅客鉄道(株) 再アルカリ化後に適用する表面処理工法 暫定認定]
- [NETIS 登録「コンクリート構造物表面被覆工法」KT-050036-A]

## RT工法の特徴

### 1 優れた施工性

吹付工法であるため、I 桁のような複雑な下地形状に対しても馴染みやすく、従来工法の工期を大幅に短縮できます。

### 2 無溶剤樹脂

レジテクト 100<sub>(R1)</sub> は、無溶剤で 100% 固形分のスプレーウレタンのため、厚膜施工が可能で肉瘦がほとんどありません。

### 3 安定した塗膜物性

レジテクト 100<sub>(R1)</sub> は、専用圧送機にて吹付け、数十秒で硬化するために、天候の影響をほとんど受けず低温作業も可能です。

### 4 優れた塗膜性能

レジテクト 100<sub>(R1)</sub> は、高密度ウレタンであるために、押抜き試験に対する抗張力以外に塩化物イオンや炭酸ガス透過抵抗性も極めて高く躯体の劣化を抑制します。

## 工法 RT-1 工法



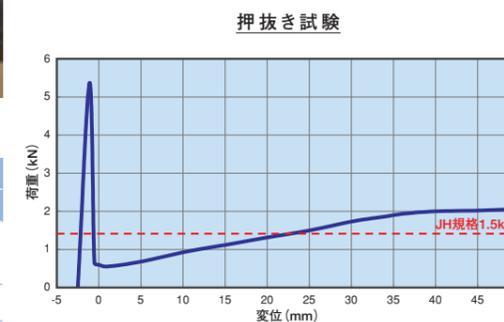
### 抜群の性能 押抜き試験



繊維非挿入で、「1.5kN 以上」を確保

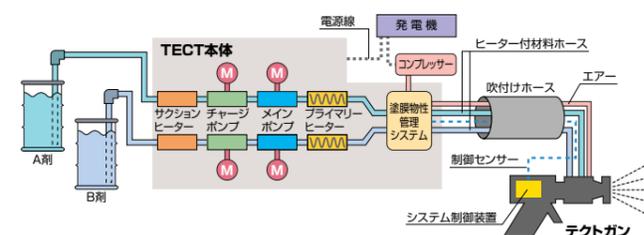
試験項目	評価基準	試験結果	
		RT-1工法	RT-2工法
連続繊維シート接着の押し抜き試験方法	変位 10mm以上	50mm以上 破断せず	50mm以上 破断せず
	1.5kN以上	2.06kN	2.06kN

※試験温度:23℃



### テクトマシン

TECT (テクト) は従来オペレーターの目視や経験に頼っていたマシンを温度・圧力・流量のデータをフィードバックし記録するだけでなく、自己診断し制御する【塗膜物性管理システム】を内蔵。施工品質に対して大きな信頼を得ることができます。



## 仕様

### RT-1工法 (はく落防止、中性化・塩害防止)

工程	材料名	使用量(m <sup>2</sup> )
1	レジプライマー-PW-F (セメント添加)	0.2kg
2	レジテクト100 <sub>(R1)</sub>	1.5kg
3	レジトップ	0.15kg

※ロス率は含みません

### RT-2工法 (はく落防止、中性化・塩害防止)

工程	材料名	使用量(m <sup>2</sup> )
1	レジプライマー-PW-F (セメント添加)	0.2kg
2	レジテクトT-50N	0.5kg
3	レジテクト100 <sub>(R1)</sub>	1.2kg
4	レジトップ	0.15kg

※ロス率は含みません

### RT-H工法 (中性化・塩害防止)

工程	材料名	使用量(m <sup>2</sup> )
1	レジプライマー-PW-F (セメント添加)	0.2kg
2	レジテクトT-50N	1.5kg
3	レジトップ	0.15kg

※ロス率は含みません